

A

B

C

NO. 1.

符 号
SYMBOL位 置
POS.訂 正
REVISION日 付
DATE署 名
SIGNAT.

①

寸法公差変更

17-03-07

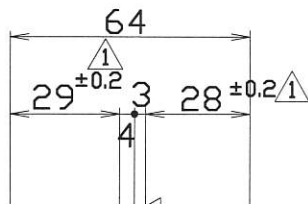
橋 本

管理番号

出図

(株)三輝

PT2



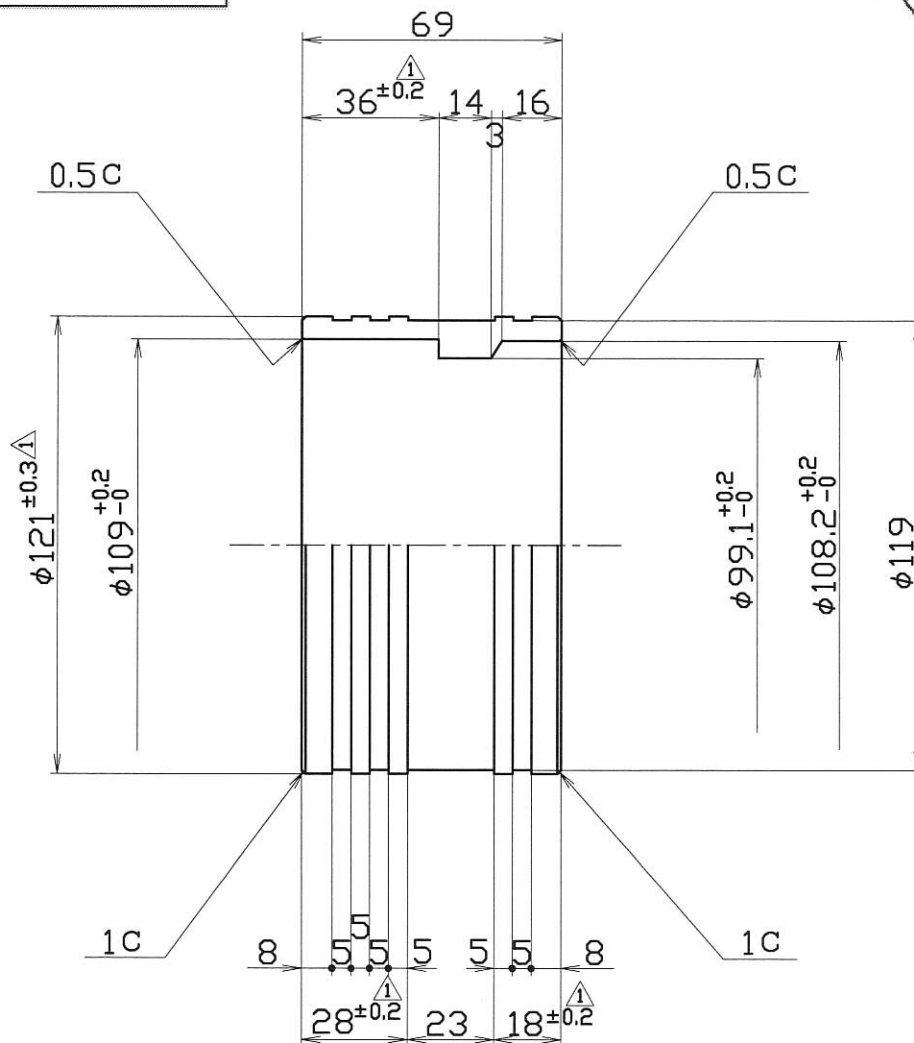
A		B		C	
No. 2		符 号 SYMBOL	位 置 POS.	訂 正 REVISION	日 付 DATE
		①		寸法公差変更	17-03-07
					署 名 SIGNAT.
					橋 本

管理番号

出図

/ . .

(株)三輝



— 特記事項 —

材 質 MATERIAL		処 理 NO.TE.		重 量 WT.	刻印仕様 MAKING, SPEC.		個
C3604BD					ナ シ		
普通寸法許容差 (単位mm)		検 図	設 計	製 図	尺 度 SCALE	名 称 TITLE	
4以下	±0.1				1/2	BIG-60	
4を超え 16以下	±0.2			橋本		スリーブ	
16を超え 63以下	±0.3			06・08・29			
63を超え 250以下	±0.5						
		SANKI CO., LTD			図 番 DWG. NO.	4GD685	

3GD3036/3037/3038/3062/

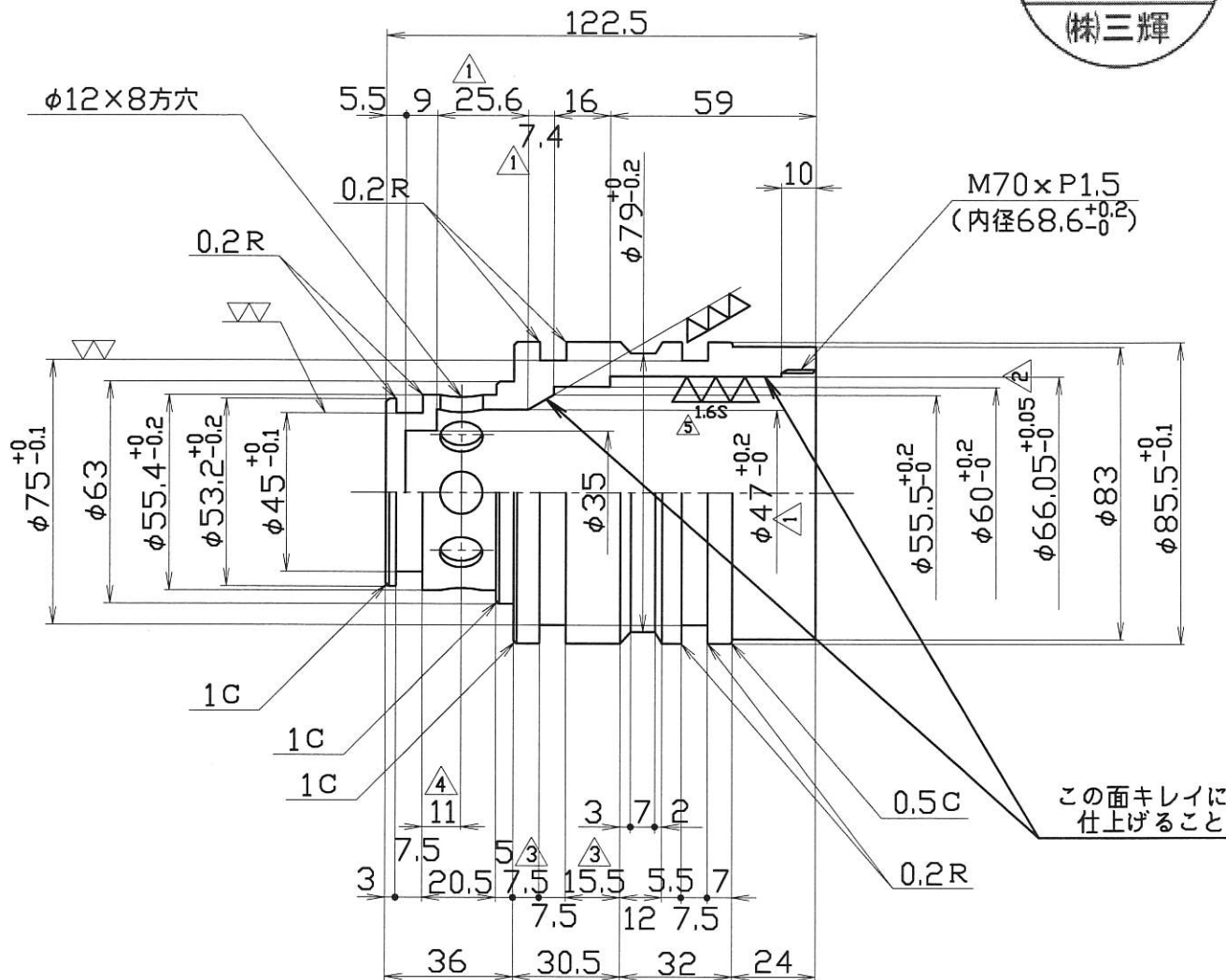
NO. 4

符 号 SYMBOL	位 置 POS.	訂 正 REVISION	日 付 DATE	署 名 SIGNAT.
△5		表面粗さ 1,6 S 追記	22-06-15	橋 本
△2		寸法公差変更	10-01-19	橋 本
△3		寸法変更	10-09-24	橋 本
△4		寸法追記	20-09-11	橋 本

管理番号

出図

(株)三輝



— 特記事項 —

リング P75 (74.6×5.7)

製作数量 個

材 質 MATERIAL	C3604BD	処 理 NO. TE.		重 量 WT.		刻印仕様 g MAKING, SPEC.	ナ シ
普通寸法許容差 (単位mm)		検 図	設 計	製 図	尺 度 SCALE	名 称 TITLE	BIG-60 スピンドル
4以下	±0.1				1/2		
4を超え 16以下	±0.2			橋本			
16を超え 63以下	±0.3			06・08・29			
63を超え 250以下	±0.5						
						図 番 DWG. NO.	4GD688



SANKI CO., LTD

A

B

C

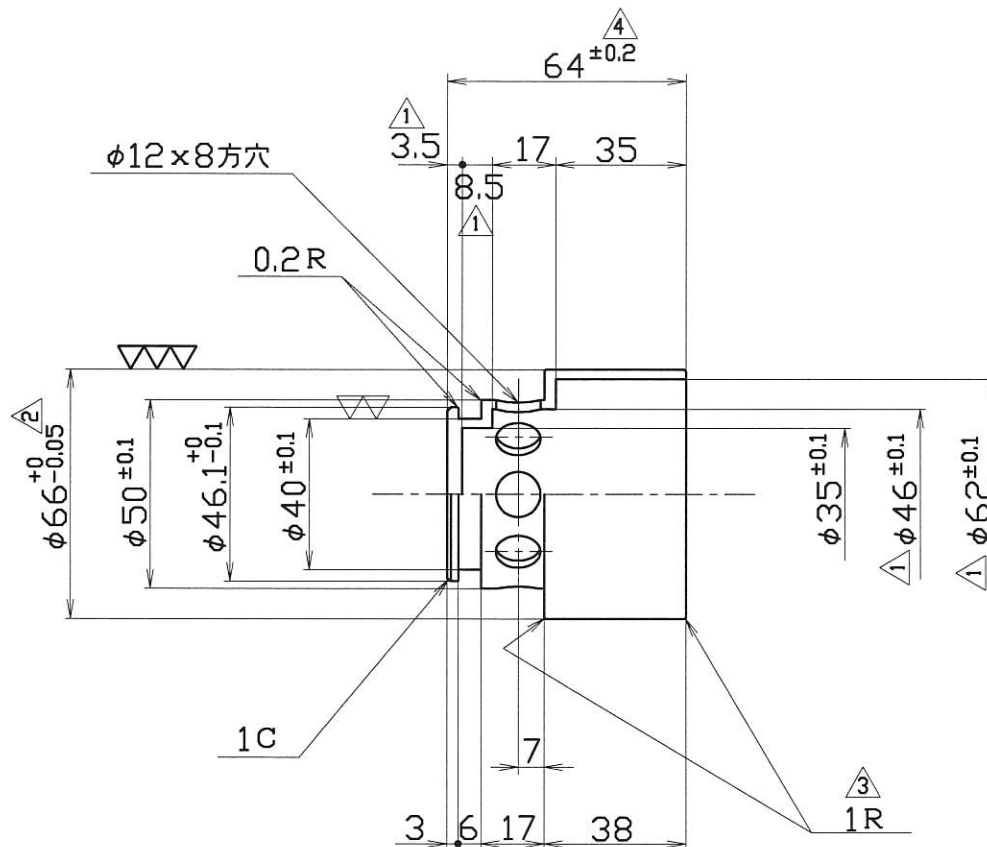
No. 5

符 号 SYMBOL	位 置 POS.	訂 正 REVISION	日 付 DATE	署 名 SIGNAT.
△4		寸法公差変更	17-03-07	橋 本
△2		寸法公差変更	10-01-19	橋 本
△3		寸法変更	10-09-24	橋 本

管理番号

出図

(株)三輝



— 特記事項 —

リング 39.2×5.7

製作
数量

個

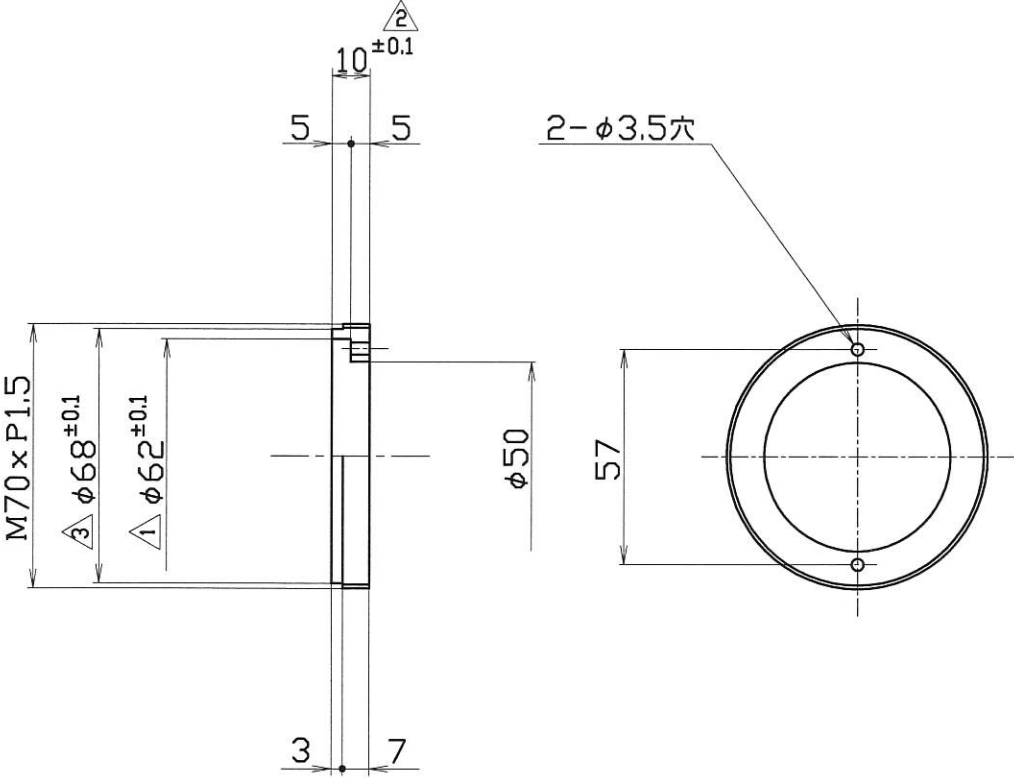
材 質 MATERIAL	C3604BD	処 理 NO, TE.		重 量 WT.		刻印仕様 g MAKING, SPEC.	ナ シ
普通寸法許容差 (単位mm)		検 図	設 計	製 図	尺 度 SCALE	BIG-60 逆止弁	
4以下	±0.1			橋本	1/2		
4を超え 16以下	±0.2			06.08.30		4GD689	
16を超え 63以下	±0.3						
63を超え 250以下	±0.5					4GD689	
SANKI CO, LTD					図 番 DWG. NO.		

A	B	C
No. 6	符 号 SYMBOL	訂 正 REVISION
	位 置 POS.	日 付 DATE
	署 名 SIGNAT.	
	1	寸法変更
	2	寸法公差変更
	3	寸法追加
		09-11-06 橋 本
		17-03-07 橋 本
		20-09-30 橋 本

管理番号

出図

(株)三輝



— 特記事項 —

製作数量

個

材 質 MATERIAL	C3604BD	処 理 NO. TE.		重 量 WT.		刻印仕様 g MAKING, SPEC.	ナ シ
普通寸法許容差 (単位mm)		検 図	設 計	製 図	尺 度 SCALE	BIG-60 止メネジ	
4以下	±0.1			橋本	1/2		
4を超え 16以下	±0.2			06・08・30		4GD690	
16を超え 63以下	±0.3						
63を超え 250以下	±0.5					4GD690	
						4GD690	

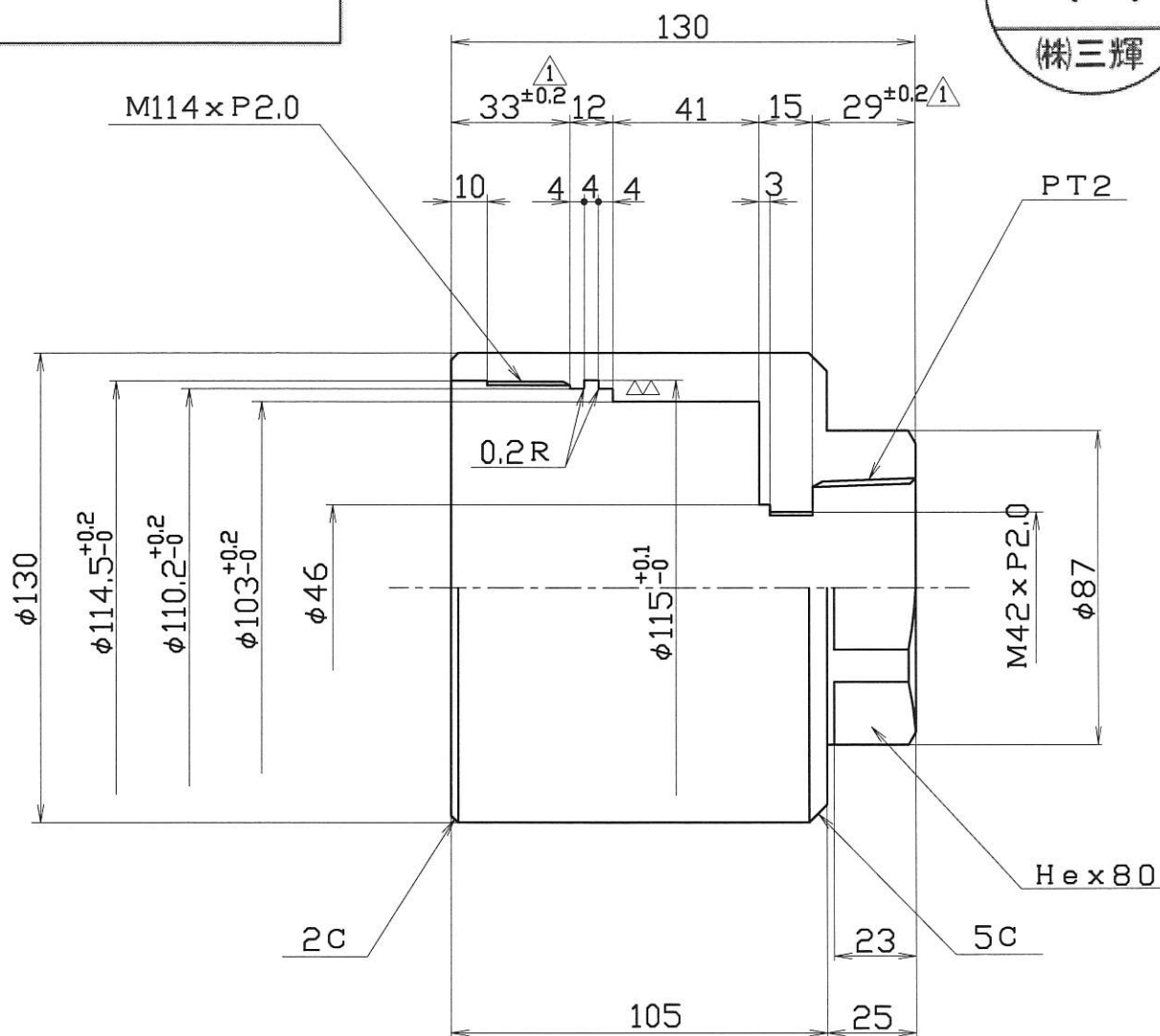
A	B	C
NO. 8	符号 SYMBOL	位置 POS.
	訂正 REVISION	日付 DATE
	寸法公差変更	署名 SIGNAT.
		橋本

管理番号

出図

/ . .

(株)三輝



— 特記事項 —

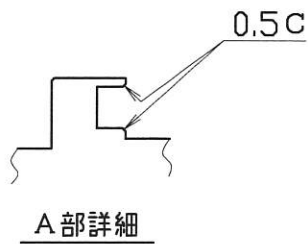
リング G110 (109.4 x 3.1)

製作数量

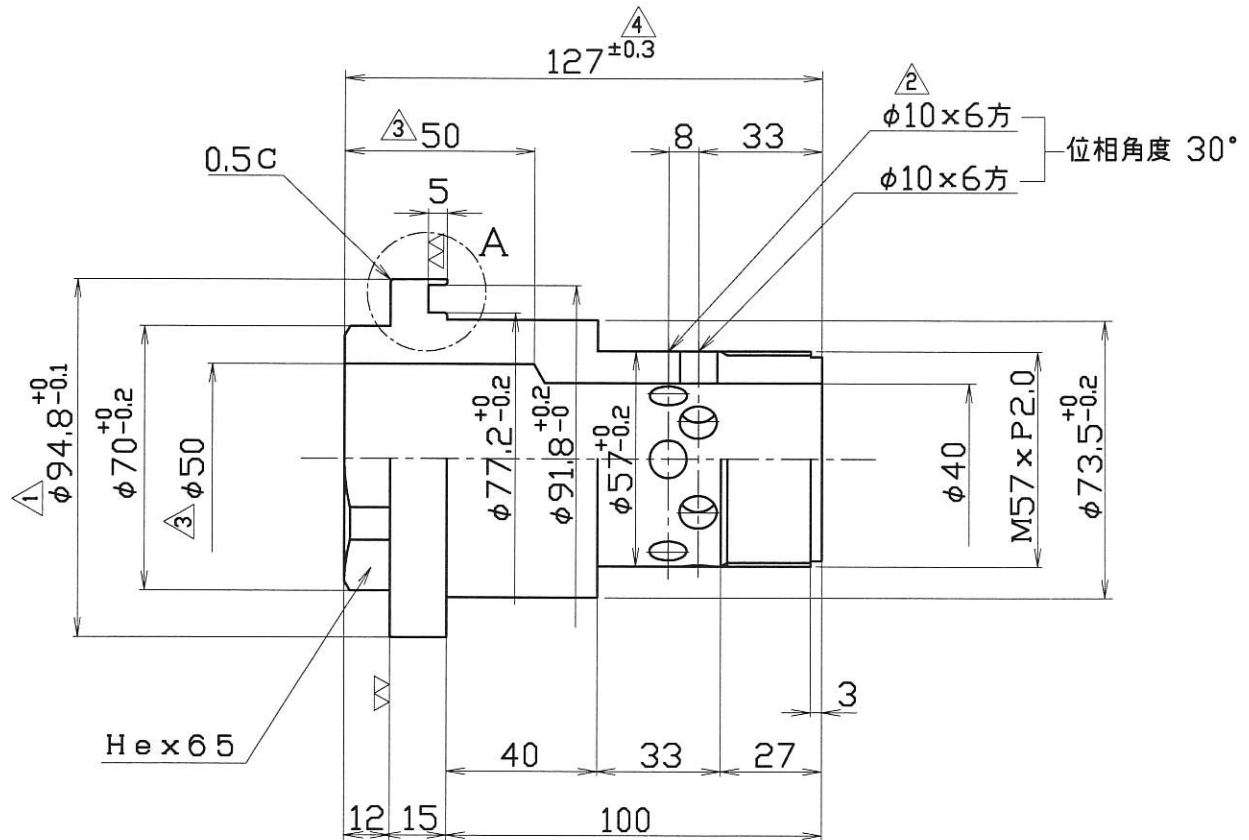
個

材 質 MATERIAL		C3604BD		処 理 NO. TE.		重 量 WT.		g		刻印仕様 MAKING, SPEC.		ナ シ	
普通寸法許容差 (単位mm)				検 図		設 計		製 図		尺 度 SCALE		名 称 TITLE	
4以下		±0.1		. .		橋本 06・10・16		1 — 2		BIG-60 二次側本体			
4を超え 16以下		±0.2											
16を超え 63以下		±0.3											
63を超え 250以下		±0.5											
										図 番 DWG. NO.		4GD693	

符 号 SYMBOL	位 置 POS.	訂 正 REVISION	日 付 DATE	署 名 SIGNAT.
④		寸法公差変更	17-03-07	橋 本
②		穴明変更	09-08-20	橋 本
③		寸法変更	10-01-18	橋 本



管理番号



— 特記事項 —

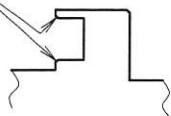
製作数量

個

材 質 MATERIAL		C3604BD		処 理 NO.TE.		重 量 WT.		刻印仕様 g MAKING,SPEC.		ナ シ	
普通寸法許容差（単位mm）				検 図		設 計		製 図		尺 度 SCALE	
4以下		±0.1		. .		. .		橋本 06・06・09		名 称 TITLE BIG-60 フィルターホルダー D	
4を超え 16以下		±0.2									
16を超え 63以下		±0.3									
63を超え 250以下		±0.5									
				 SANKI CO., LTD				図 番 DWG. NO.		4GD679	

A		B		C	
No. 11		符 号 SYMBOL	位 置 POS.	訂 正 REVISION	日 付 DATE
		①		寸法公差変更	17-03-07
					署 名 SIGNAT.
					橋 本

0.5C

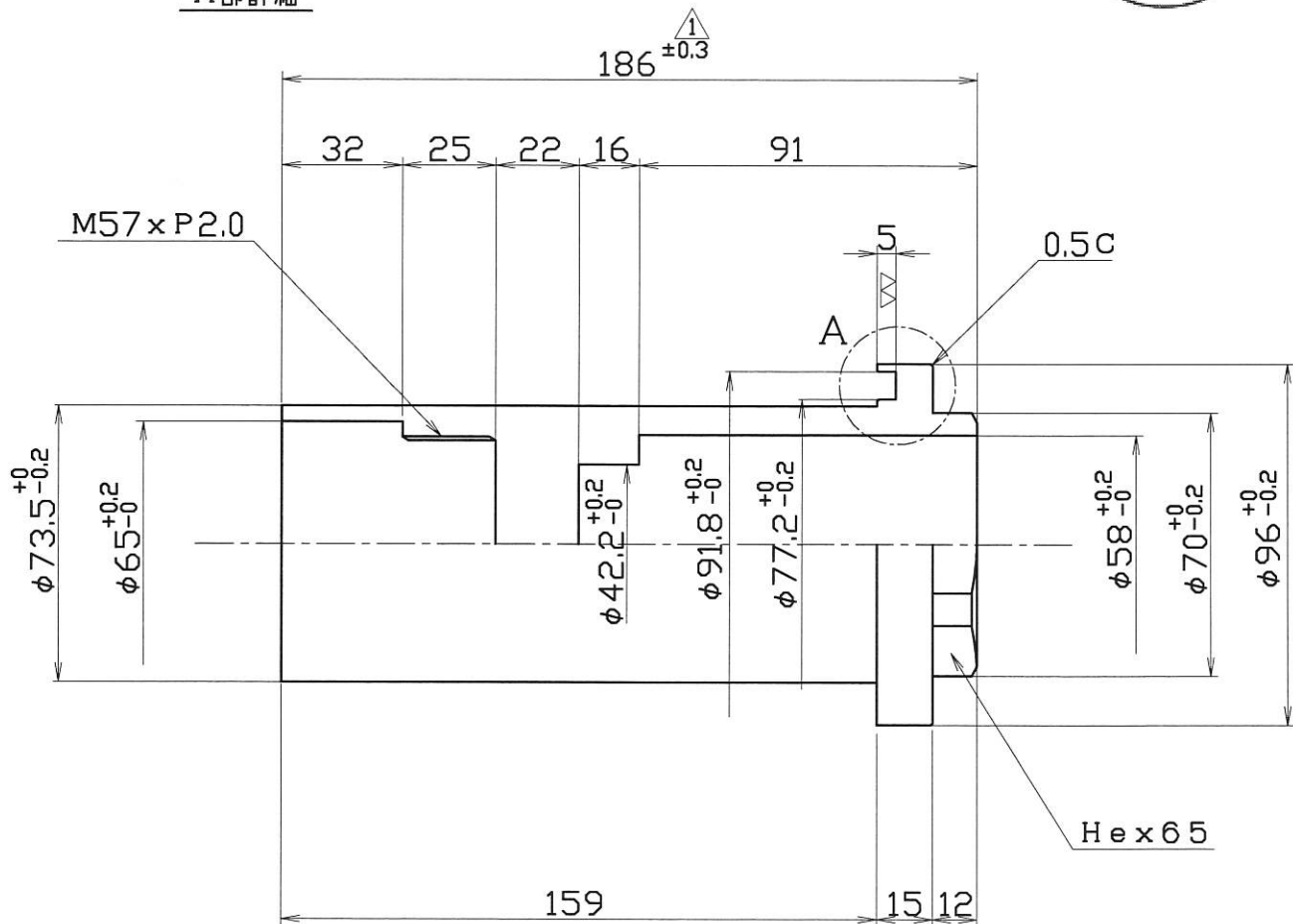


A部詳細

管理番号

出図

(株)三輝



— 特記事項 —

製作
数量

個

材 質 MATERIAL		C3604BD		処 理 NO.TE.		重 量 WT.		g		刻印仕様 MAKING, SPEC.		ナ シ	
普通寸法許容差（単位mm）				検 図		設 計		製 図		尺 度 SCALE		名 称 TITLE	
4以下		±0.1				橋本 06・10・16		1 — 2		BIG-60 フィルターホルダー A			
4を超え 16以下		±0.2											
16を超え 63以下		±0.3											
63を超え 250以下		±0.5											
						SANKI CO., LTD		図 番 DWG. NO.					

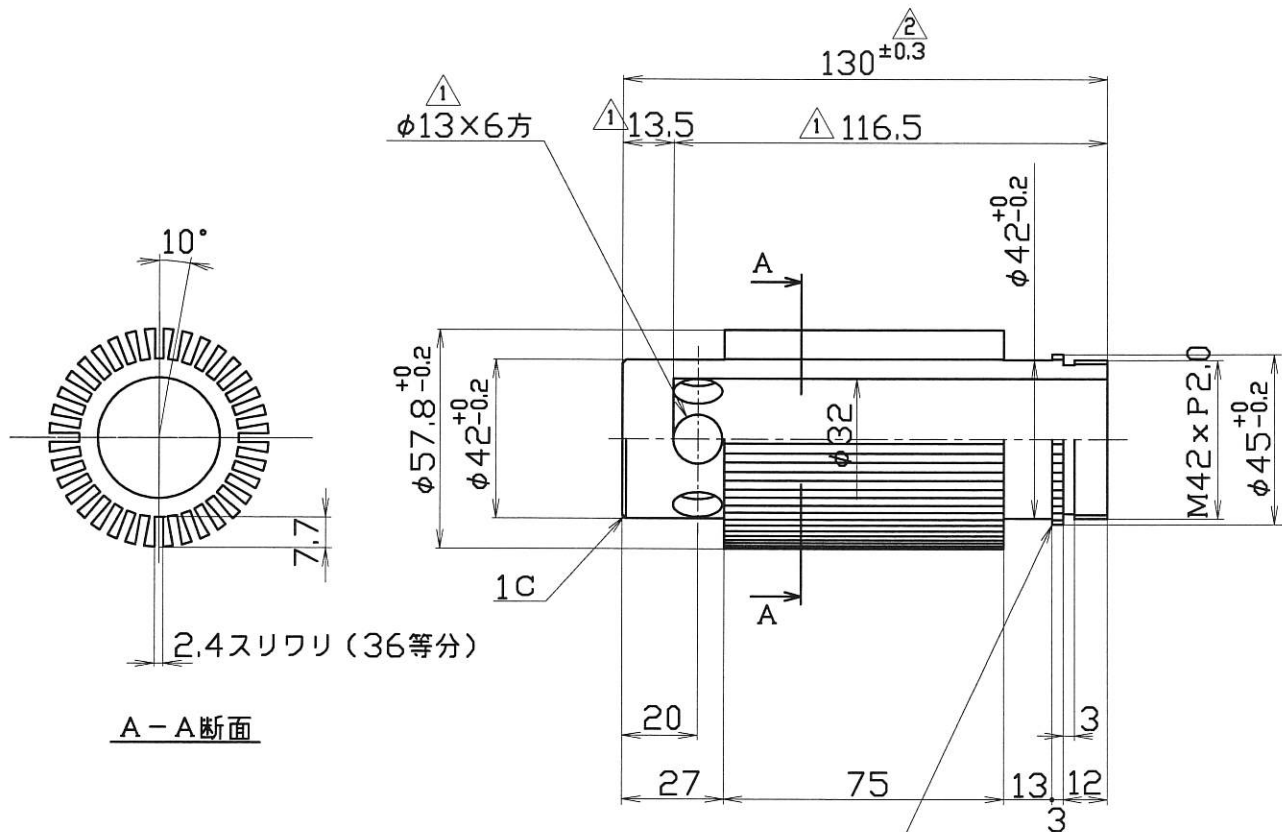
C

符 号 SYMBOL	位 置 POS.	訂 正 REVISION	日 付 DATE	署 名 SIGNAT.
①		寸法変更	09-08-20	橋 本
②		寸法公差変更	17-03-07	橋 本

管理番号

出 义

(株)三輝



このツバにスリワリが入ってもOKです

— 特記事項 —

製作数量

個

材 質 MATERIAL		C3604BD		処 理 NO,TE.		重 量 WT.		g 刻印仕様 MAKING,SPEC.		ナ シ	
普通寸法許容差 (単位mm)				検 図		設 計		製 図		尺 度 SCALE	
4以下		±0.1		. .		. .		橋本 06・10・14		名 称 TITLE	
4を超え 16以下		±0.2									
16を超え 63以下		±0.3									
63を超え 250以下		±0.5									
						SANKI CO.,LTD		図 番 DWG. NO.		BIG-60 スリワリホルダー 4GD692	

A

B

C

NO. 13

符 号
SYMBOL位 置
POS.訂 正
REVISION日 付
DATE署 名
SIGNAT.

①

寸法公差変更

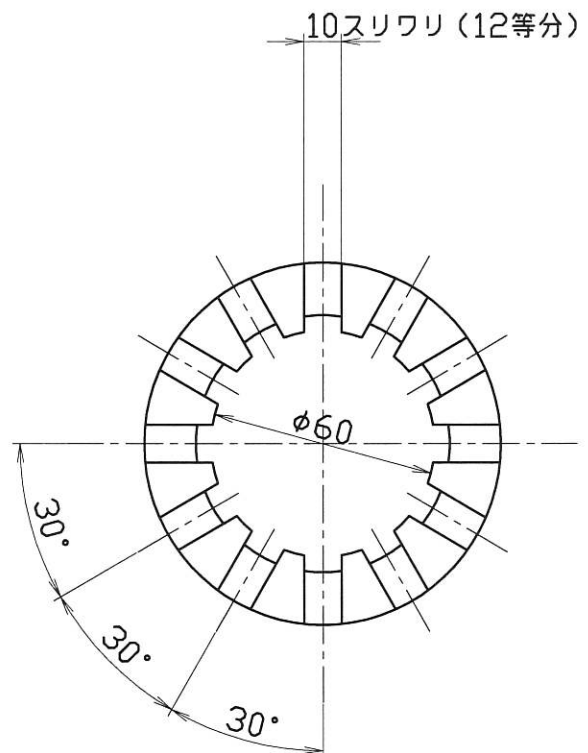
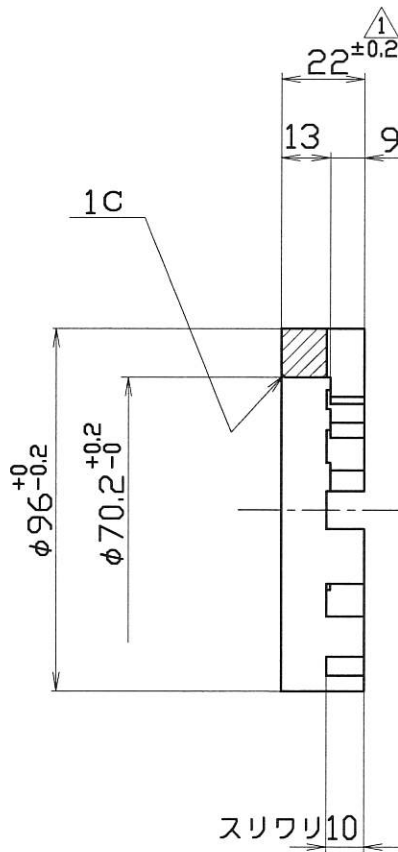
17-03-07

橋 本

管理番号

出図

(株)三輝



— 特記事項 —

製
作
数
量

個

材 質
MATERIAL

C3604BD

処 理
NO. TE.重 量
WT.刻印仕様
g MAKING, SPEC.

ナ シ

普通寸法許容差 (単位mm)

検 図

設 計

製 図

尺 度
SCALE名 称
TITLEBIG-60
スリワリ座金

4以下	±0.1
4を超え 16以下	±0.2
16を超え 63以下	±0.3
63を超え 250以下	±0.5

. . .

. . .

橋本
04・10・27

1/2

図 番
DWG.
NO.

SANKI CO., LTD

4GD662