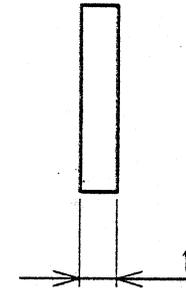
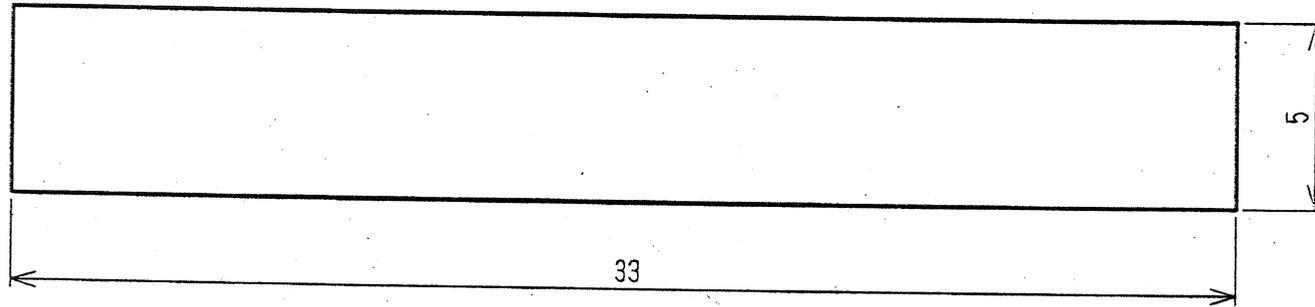


12.5S  
 ~ ▽ ▽▽ (▽▽▽)

キズ・バリ・打痕  
 なきこと!

6.8インチ共通



ミラー仕様  
 ①ガラス材質は指定しない  
 ②片面に保護膜付きアルミコーティングを施すこと  
 ③可視光波長域において反射率70%以上であること

1. 指示のない切削加工部のカドはC 面取りのこと.

④					美装・熱処理	検図  設計  製図	一般寸法差 呼び寸法 等級 1mm以上 4mm以下 4以上 16以下 16以上 63以下 63以上 250以下 250以上 1000以下 精級± 0.05 0.07 0.1 0.2 0.3 中級± 0.1 0.2 0.3 0.5 0.8 粗級± 0.3 0.5 0.7 1.2 2.0	尺度	ガラス
③								5:1	材質
②								名称	ミラー
①									
訂正記号	年月日	訂正内容	訂正箇所数	担当	作成	図面番号	3201-1204-107-4		
					99.7.15				

